



SPECK X

Leistungsstarke Lösungen für die
HAUS- & INDUSTRIE TECHNIK



Haustechnik

Innovation für Haus und Garten

Ihr Partner rund um das Thema Wasser und Haus!

SPECK Pumpentechnologie stehen für Qualität, Effizienz und leistungsstarke Technik.

SPECK bietet innovative Pumpen und Anlagen für private und gewerbliche Anwendungen. Von Unterwasserpumpen für Beregnungsanlagen bis zu Druckerhöhungsanlagen für eine konstante Trinkwasserversorgung - bei uns finden Sie für jeden Anwendungsbereich das Richtige.

Planungsbüros und Betreiber profitieren von unserer Expertise. SPECK Produkte und Systeme haben sich in zahlreichen Haustechnik-Projekten unterschiedlichster Erfordernisse bewährt. Sie erfüllen die höchsten Qualitätsanforderungen an die Trinkwasserversorgung und -trennung sowie Löschwasserversorgung für Gebäudekomplexe.

Unsere hochwertigen Produkte sind die erste Wahl für Heizungs- und Kühlsysteme sowie für die Gartenbewässerung. Sie definieren Wohnkomfort neu und überzeugen und begeistern unsere Kunden und Fachhandwerker.

SPECK ist die erste Adresse für optimale Haustechnik-Lösungen. Ob Privathaushalte, gewerbliche Klein- und Großprojekte oder unsere gemeinsamen Kunden - wir sind für Sie da!



Für Privatkunden



Für Planer



Für Großhändler



Für Fach-
handwerker



Für Betreiber



Druckerhöhung



Trinkwassertrennung



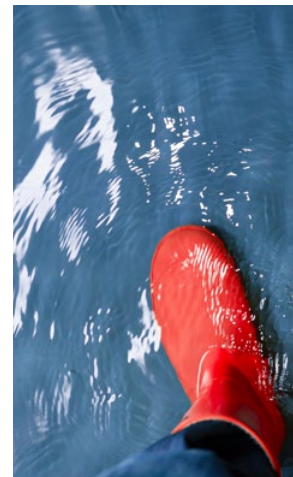
Brandschutz



Beregnungstechnik



Regenwassernutzung



Entwässerung



Schutz



Wasseraufbereitung



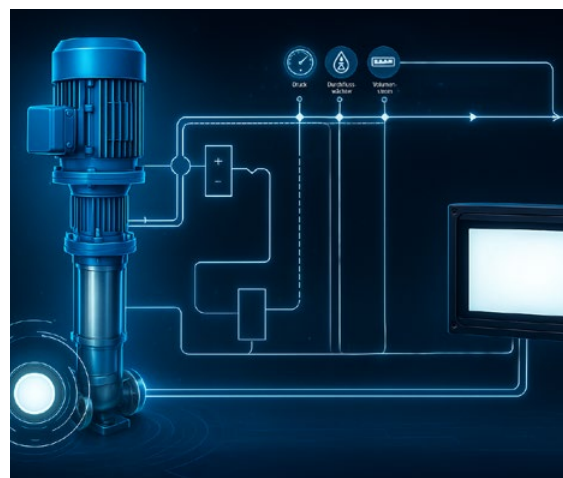
Wasserentnahme



serung



Heizung



Pumpenregelung



Aquacell AE



Multicell SFE

Anwendungen

- > Trinkwasserversorgung in Gebäuden
- > Druckerhöhung in Versorgungsnetzen
- > Gewerbliche und industrielle Wasserversorgung
- > Brauch- und Betriebswasserversorgung
- > Beregnungs- und Bewässerungsanlagen

Produkte für Ihre Anwendung

- > Druckerhöhungsanlagen
- > Einpumpenanlagen
- > Mehrpumpenanlagen
- > Vertikale Stufenkreiselumpen
- > Pumpenregelungen

Druckerhöhung



Zu wenig Druck? Passt nicht? Gibt's bei SPECK nicht.

SPECK entwickelt und fertigt Druckerhöhungslösungen nach Maß. Als starker Partner für moderne Haus-, Gebäude- und Versorgungstechnik realisieren wir Anlagen, die exakt auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.

Ob kompakte Einpumpenanlage oder leistungsstarkes Mehrpumpensystem mit Frequenzregelung: Sie definieren die Anforderungen, SPECK liefert die passende Lösung. Mit durchdachter Technik, hoher Energieeffizienz und Qualität, auf die Sie sich verlassen können.

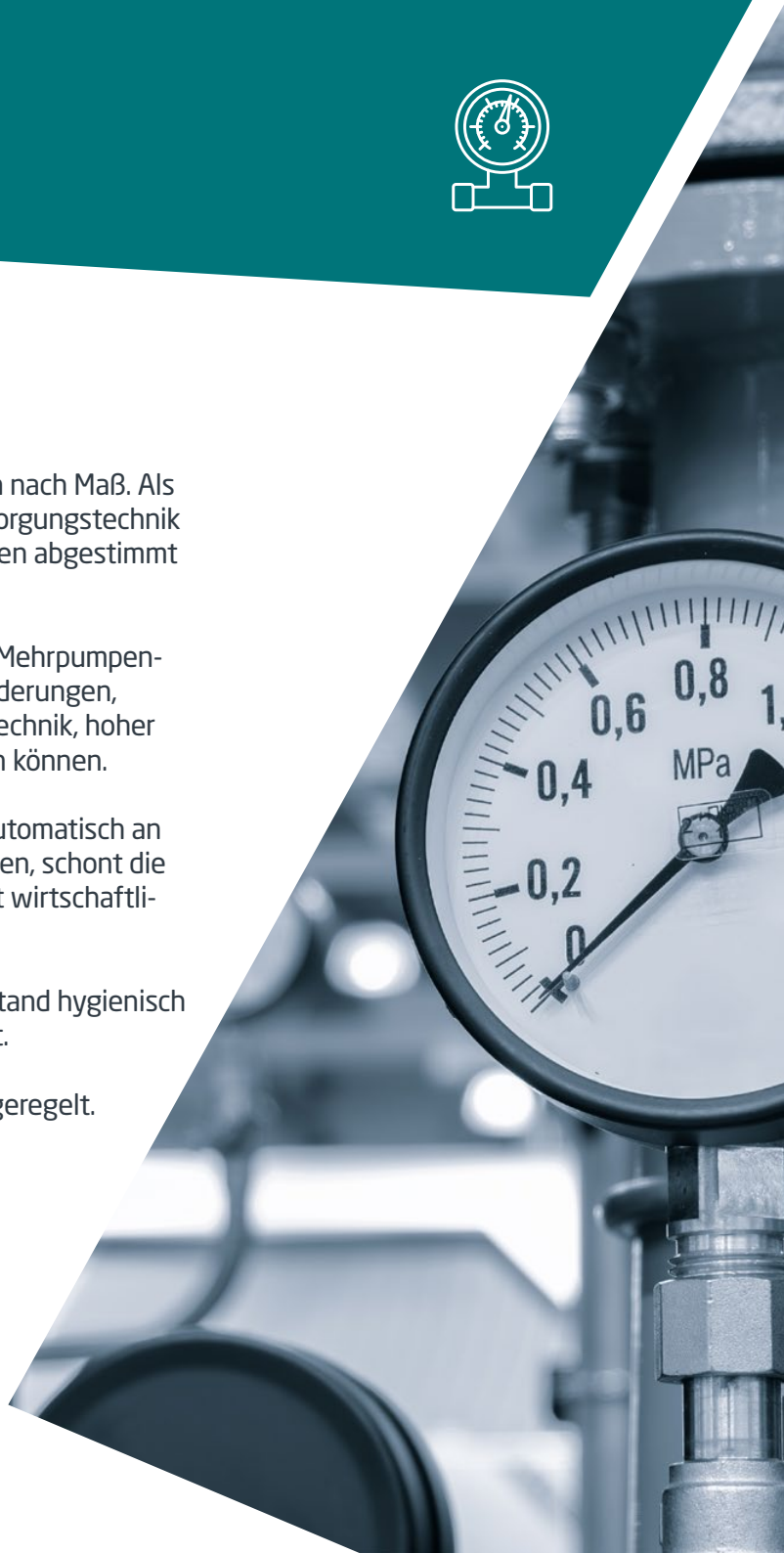
Die intelligente Drehzahlregelung passt die Leistung automatisch an den tatsächlichen Bedarf an. Das reduziert Energiekosten, schont die verbauten Komponenten und sorgt für einen dauerhaft wirtschaftlichen Betrieb.

Für hohe Betriebssicherheit wird jede Anlage am Prüfstand hygienisch sowie funktional geprüft, bevor sie unser Werk verlässt.

Druckerhöhung mit SPECK: passend geplant. Effizient geregelt. Rundum sicher.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





NTA Comfort



NTA Premium



Anwendungen

- > Trinkwassertrennung nach EN 1717
- > Systemtrennung nach VDI 6023
- > Nachspeisung von Nichttrinkwasseranlagen
- > Systemtrennung für Beregnungsanlagen
- > Labor- und Prozesswasserversorgung mit Trinkwasserschutz

Produkte für Ihre Anwendung

- > Netztrennanlagen
- > Trinkwasser-Trennstationen
- > Druckerhöhungsanlagen
- > Vertikale Stufenkreislumpen
- > Pumpenregelungen

Trinkwassertrennung



Sauberes Trinkwasser braucht sicheren Schutz.

Überall dort, wo Trinkwasser mit anderen Wassersystemen in Berührung kommen kann, sind zuverlässige Systemtrennung, klare Hygieneanforderungen und geprüfte Technik entscheidend. Denn Trinkwasserqualität darf nicht dem Zufall überlassen werden.

SPECK Netztrennanlagen gewährleisten eine sichere Trinkwassertrennung gemäß EN 1717 und VDI 6023. Sie schützen die Trinkwasserqualität zuverlässig und verbinden energieeffiziente Technik mit geprüfter Funktionalität und hoher Betriebssicherheit.

Alle Anlagen sind DVGW-zertifiziert nach W 540 und werden am Prüfstand hygienisch sowie funktional geprüft. Von kompakten Standardlösungen bis zu individuell ausgelegten Systemen sind SPECK Netztrennanlagen flexibel einsetzbar und passgenau auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

Trinkwassertrennung mit SPECK: hygienisch getrennt. Normgerecht geschützt. Zuverlässig versorgt.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





Feuercell FCE II



Feuercell FCE II Duo



Anwendungen

- > Löschwasserversorgung nach DIN 14462
- > Löschwasser-Druckerhöhung
- > Wandhydrantenanlagen
- > Not- und Sicherheitswasserversorgung
- > Trinkwassertrennung nach DIN 1988-600

Produkte für Ihre Anwendung

- > Löschwasserversorgungsanlagen
- > Trinkwassertrennanlagen
- > Feuercell / Feuercell Duo
- > Druckerhöhungsanlagen für Löschwasser
- > Pumpenregelungen und Überwachungssysteme

Brandschutz



Menschenleben sind unersetzlich. Sachwerte verdienen Schutz.

Wer Verantwortung trägt, braucht Brandschutztechnik, die im Ernstfall sofort bereitsteht, zuverlässig funktioniert und höchste Anforderungen erfüllt. Genau dafür liefert SPECK die passende Lösung.

SPECK Löschwasserversorgungsanlagen gewährleisten eine normkonforme Druckerhöhung nach DIN 14462, zuverlässige Einsatzbereitschaft sowie hohe Betriebs- und Funktionssicherheit. Der frequenzgeregelte Betrieb stellt die Förderleistung bedarfsgerecht bereit und sorgt für stabile Druckverhältnisse.

Für mehr Sicherheit im Ernstfall sind Mehrpumpenausführungen mit 100 % Redundanz in Duo-Ausführung verfügbar. Überwachte Steuerungen, integrierte Testläufe und speziell ausgelegte Komponenten halten das System einsatzbereit, wenn jede Sekunde zählt.

Brandschutz mit SPECK: normkonform geplant.
Einsatzbereit gehalten. Zuverlässig geschützt.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





IN-VB



2 VGX

Anwendungen

- > Umkehrosmose
- > Wasserfiltration
- > Wasserenthärtung
- > Vollentsalzung
- > Prozesswasseraufbereitung

Produkte für Ihre Anwendung

- > Vertikale Stufenkreispumpen
- > Horizontale Kreispumpen
- > Kleinkreispumpen
- > Edelstahl-Kreispumpen
- > Pumpenregelungen

Wasseraufbereitung



Sauberes Ergebnis braucht Pumpentechnik, die Druck, Durchfluss und Betriebssicherheit im Griff hat.

Wenn Technik nicht stimmt, leidet die gesamte Anlage. Moderne Wasseraufbereitung braucht deshalb Pumpentechnik, die effizient arbeitet, dauerhaft belastbar ist und auch im anspruchsvollen Betrieb zuverlässig Leistung bringt.

SPECK Kreispumpen verfügen über eine robuste, langlebige Edelstahlhydraulik. Sie fördern klare bis leicht aggressive Medien zuverlässig und halten Wasserkreisläufe sicher in Bewegung. Ob in der Gebäudetechnik, in technischen Anlagen oder in industriellen Prozessen.

Je nach Einsatz stehen verschiedene Bauformen zur Verfügung, vertikal oder horizontal. Auf Wunsch auch frequenzgeregelt. Das spart Energie, schont die Anlage und senkt die Betriebskosten.

Wasseraufbereitung mit SPECK: sauber im Ergebnis.
Stark im Betrieb. Langlebig im Einsatz.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





BS 15/150



SUPS

Anwendungen

- > Grundwasserentnahme
- > Brunnenwasserversorgung
- > Wasserentnahme aus Bohrlöchern
- > Wasserversorgung für Landwirtschaft
- > Bewässerung aus Brunnenanlagen

Produkte für Ihre Anwendung

- > Unterwasserpumpen
- > Kolbenpumpen
- > Brunnenpumpen
- > Selbstansaugende Jetpumpen
- > Pumpensteuerungen

Wasserentnahme



Grundwasser zuverlässig nutzbar machen beginnt mit der richtigen Pumpentechnik.

Ob für Wasserversorgung, Beregnung oder technische Anwendungen: Wer Wasser aus Brunnen oder Bohrlöchern fördert, braucht Pumpen, die auch unter anspruchsvollen Bedingungen dauerhaft zuverlässig arbeiten. Sinkende Grundwasserstände, längere Trockenperioden und schwankende Förderbedingungen machen die richtige Auslegung heute wichtiger denn je.

SPECK bietet Unterwasserpumpen und Kolbenpumpen für die sichere Entnahme von Grundwasser aus der Tiefe. Die Pumpen sind robust, korrosionsbeständig und für den täglichen Betrieb ausgelegt. Sie fördern Wasser zuverlässig dorthin, wo es gebraucht wird: zur Versorgung, Bewässerung oder Nutzung in technischen Anlagen.

Je nach Anwendung stehen unterschiedliche Ausführungen zur Verfügung, abgestimmt auf Förderhöhe, Fördermenge, Brunnenbeschaffenheit und Betriebsbedingungen. So entsteht eine Lösung, die nicht nur Wasser bewegt, sondern langfristig Versorgungssicherheit schafft.

Wasserentnahme mit SPECK: Grundwasser sicher fördern. Ressourcen gezielt nutzen. Dauerhaft versorgen.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





Beregnungspaket Comfort



NTA Comfort



Anwendungen

- > Sportplatzberegnung
- > Golfplatzbewässerung
- > Kommunale Grünflächenpflege
- > Landschaftsbau und Parkanlagen
- > Landwirtschaftliche Bewässerung

Produkte für Ihre Anwendung

- > Wasserversorgungs-Sets
- > Unterwasserpumpen
- > Trinkwasser-Trennstationen
- > Druckerhöhungsanlagen
- > Pumpenregelungen

Beregnungstechnik



Professionelles Grün braucht Wasser zur richtigen Zeit am richtigen Ort.

Sattgrüner Sportrasen, belastbarer Turf oder gepflegte Parkanlagen entstehen nicht von allein. Für Greenkeeper, Landschaftsprofis und kommunales Grünflächenmanagement wird diese Aufgabe durch Trockenperioden, sinkende Grundwasserstände und unvorhersehbare Wetterereignisse immer anspruchsvoller.

Gefragt ist Beregnungstechnik, die präzise geplant ist, Wasser gezielt einsetzt und im Alltag zuverlässig funktioniert. Wartungsarm, effizient und auf viele Jahre ausgelegt.

SPECK Wasserversorgungs-Sets sorgen für eine gleichmäßige und bedarfsgerechte Wasserversorgung großer Flächen. Die Systeme sind komplett vormontiert, skalierbar und mit Unterwasserpumpe, intelligenter Steuerung sowie passendem Zubehör ausgestattet. Richtig geplant, schnell umgesetzt, für kleine und große Projekte.

Durch Frequenzregelung wird der Druck im System konstant gehalten. Gefördert wird nur so viel Wasser, wie wirklich gebraucht wird, genau dorthin, wo es gebraucht wird. Der integrierte Trockenlaufschutz erhöht zusätzlich die Betriebssicherheit.

Beregnungstechnik mit SPECK: Wasser gezielt einsetzen. Grünflächen sichern. Betrieb zuverlässig halten.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





ZISMATIC



SGM Speckmat

Anwendungen

- > Private Gartenbewässerung
- > Bewässerung von Rasenflächen
- > Bewässerung von Beeten und Hecken
- > Nutzung von Zisternenwasser im Garten
- > Ressourcenschonende Gartenpflege

Produkte für Ihre Anwendung

- > Zisternenpumpen
- > Selbstansaugende Jetpumpen
- > Unterwasserpumpen
- > Tauchmotorpumpen
- > Pumpensteuerungen

Regenwassernutzung



Regenwasser ist zu wertvoll, um ungenutzt in der Kanalisation zu verschwinden.

Wer Niederschlagswasser sammelt und im Garten nutzt, spart Trinkwasser, senkt laufende Kosten und macht sich unabhängiger von trockenen Sommern. Ob zur Bewässerung von Rasenflächen, Beeten, Hecken oder Hochbeeten: Regenwasser aus der Zisterne ist eine sinnvolle Ressource für private Gartenanwendungen.

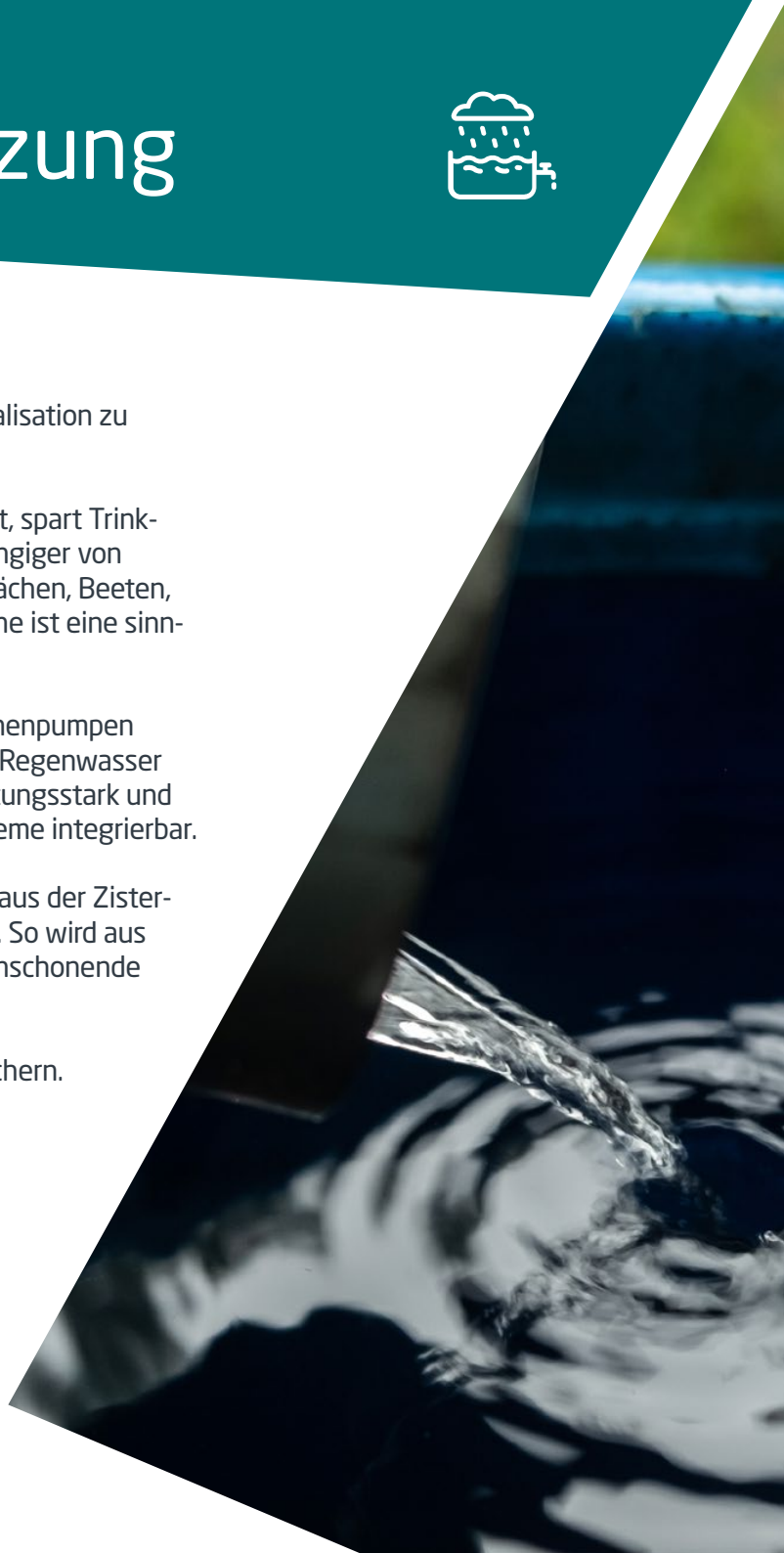
SPECK bietet dafür passende Pumpenlösungen: Zisternenpumpen und selbstansaugende Pumpen fördern gespeichertes Regenwasser zuverlässig dorthin, wo es gebraucht wird. Robust, leistungsstark und einfach in bestehende Garten- und Bewässerungssysteme integrierbar.

Je nach Anwendung lässt sich das Regenwasser direkt aus der Zisterne entnehmen und für die Gartenbewässerung nutzen. So wird aus gesammeltem Niederschlag eine praktische, ressourcenschonende Lösung für gepflegtes Grün rund ums Haus.

Regenwassernutzung mit SPECK: Wasser sinnvoll speichern. Zuverlässig fördern. Den Garten nachhaltig versorgen.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





TOP 71



TOP 300

Anwendungen

- > Hochwasser- und Starkregeneinsätze
- > Gebäudeentwässerung
- > Schmutzwasserförderung
- > Baustellenentwässerung
- > Grundwasserabsenkung

Produkte für Ihre Anwendung

- > Tauchmotorpumpen
- > Schmutzwasser-Tauchpumpen
- > Entwässerungspumpen
- > Edelstahl-Tauchpumpen
- > Unterwasserpumpen

Entwässerung



Wenn Wasser kommt, muss Technik schnell und zuverlässig reagieren.

Starkregen, Hochwasser und Überschwemmungen verursachen immer häufiger erhebliche Schäden an Gebäuden und Infrastruktur. Entwässerungstechnik hilft dabei, Wasser sicher dorthin zu pumpen, wo es keinen Schaden anrichtet. Nicht nur im Notfall, sondern auch bei geplanten Entwässerungsaufgaben, zum Beispiel auf Baustellen.

SPECK bietet Entwässerungslösungen für akuten Wassereintritt ebenso wie für planbare Einsätze. Robuste Tauchpumpen aus Edelstahl fördern Wasser zuverlässig ab und kommen auch mit gröberen Schmutzpartikeln und Verunreinigungen zurecht. Sie sind langlebig, widerstandsfähig und auch unter schwierigen Bedingungen einsatzbereit.

Entwässerung mit SPECK: schnell reagieren. Sicher ableiten. Schäden vermeiden.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





INOVA NH II



INOVA BN

Anwendungen

- > Heizungsanlagen
- > Warmwasser-Zirkulationssysteme
- > Trinkwasser-Zirkulationssysteme
- > Klimaanlage
- > Geschlossene Kühlkreisläufe

Produkte für Ihre Anwendung

- > Heizungsumwälzpumpen
- > Zirkulationspumpen
- > Hocheffizienzpumpen
- > Elektronisch geregelte Pumpen
- > Umwälzpumpen

Heizung



Komfort beginnt dort, wo Wärme zuverlässig ankommt.

SPECK Heizungs- und Zirkulationspumpen sorgen dafür, dass Wärme und Warmwasser sicher durch die Leitungen zirkulieren und effizient in Wohnräumen, Bädern und technischen Anlagen ankommen. Kraftvoll, hocheffizient und bedarfsgerecht.

Sie sind das Herzstück moderner Heizsysteme, Klimaanlage, Kühlkreisläufe und Trinkwasser-Zirkulationssysteme. Robust, leicht zu integrieren und zuverlässig im Betrieb.

Auch in industriellen Umwälzanlagen leisten sie einen wichtigen Beitrag. Unterschiedliche Regelarten sorgen dafür, dass die Pumpen optimal auf moderne Heiz- und Kühlsysteme abgestimmt werden können. Das Ziel: weniger Energieverbrauch, höhere Effizienz und sicherer Betrieb.

Heizungs- und Zirkulationspumpen mit SPECK: Wärme bewegen. Energie sparen. Komfort sichern.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





SPR-MIDA



SPR-H

Anwendungen

- > Druckregelung
- > Niveauregelung / Füllstandsregelung
- > Temperaturregelung
- > Drehzahlregelung
- > Vakuumregelung

Produkte für Ihre Anwendung

- > Schaltkästen
- > Frequenzumrichter
- > Pumpensteuerungen
- > Schutz- und Überwachungseinheiten
- > Drucksensoren

Pumpenregelungen



Pumpen mit voller Leistung laufen lassen? Das ist selten effizient.

Moderne Pumpenregelung passt Leistung und Drehzahl automatisch an den tatsächlichen Bedarf an. So wird nur so viel Energie eingesetzt, wie die Anwendung wirklich benötigt. SPECK Steuerungstechnik sorgt für effizienten Betrieb, stabile Prozesse und mehr Komfort.

Schutz- und Überwachungsfunktionen erhöhen zusätzlich die Betriebssicherheit. So arbeitet die Anlage auch in anspruchsvollen Umgebungen zuverlässig und wird vor kritischen Betriebszuständen geschützt.

Ob Druck, Füllstand, Temperatur, Drehzahl oder Vakuum: SPECK Pumpenregelungen lassen sich flexibel in der Gebäudetechnik, in industriellen Anlagen und im privaten Bereich einsetzen.

Pumpenregelung mit SPECK: Bedarf erkennen. Energie sparen. Betrieb sichern.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





Industrietechnik

Unsere 110-jährige Erfolgsgeschichte setzt sich fort!

Ihr Partner rund um die Industrietechnik

Leistungsstarke SPECK Pumpen von höchster Qualität – kraftvoll und zuverlässig.

SPECK ist seit über 110 Jahren der Spezialist für professionelle, genormte Pumpensysteme und -anlagen für die Industrie. Unser Pumpensortiment überzeugt durch Qualität und Vielfalt. Wir haben die Lösung und das passende Produkt – egal, ob Sie eine Kreiselpumpe, eine Hochdruckpumpe, eine Seitenkanalpumpe, eine Vakuumpumpe oder eine kompakte Anlage mit Steuerungstechnik suchen. Innovativ und hochmodern: Damit meistern Sie selbst die komplexesten Herausforderungen in den unterschiedlichsten Einsatzgebieten.

Mit SPECK werden Ihre Projekte zum vollen Erfolg!

Als Planer erhalten Sie bei uns eine große Auswahl an maßgeschneiderten Produkten für Ihre Industrieprojekte. Wir sind der verlässliche und kompetente Partner für Ihr Industrieunternehmen. Fachhandwerker erhalten hier eine langlebige Technik, die sich leicht installieren und warten lässt. Wir stehen Ihnen jederzeit unterstützend zur Seite!

Unsere Pumpentechnologie überzeugt, ob in der Wasserversorgung und -aufbereitung, in der Chemie- und Pharmaindustrie, in der Lebensmittelproduktion, der kunststoffverarbeitenden Industrie oder vielen weiteren Branchen – sie hat sich überall bestens bewährt.

SPECK Pumpen und Anlagen sind leistungsfähig und robust und für alle industriellen Anwendungen geeignet.



Für Planer



Für Industrie-
unternehmen



Für Fach-
handwerker



Kunststoffindustrie



Chemie- & Pharmaindustrie



Medizin



Hochdrucktechnik



Industriekühlung



Wärme- & K



technik



Lebensmittel- &
Getränkeindustrie



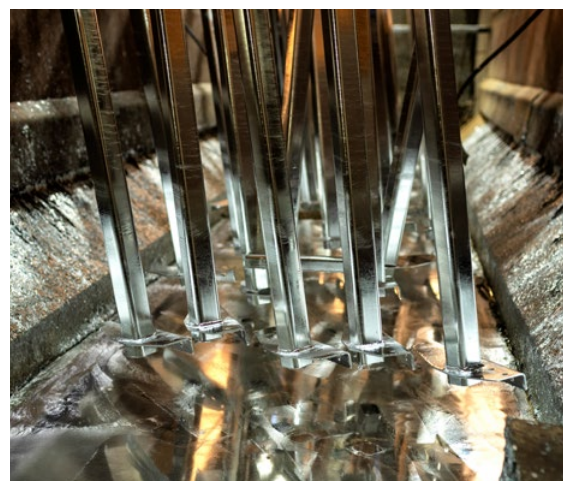
Temperiertechnik



ältetechnik



Energietechnik



Oberflächenveredelung



Normblock 65/200



BluVac

Anwendungen

- > Extruderentgasung
- > Vakuumerzeugung in Extrusionsprozessen
- > Kalibrierung von Fensterprofilen und Rohren
- > Kühlung und Temperierung von Kalibriertischen
- > Sprühbäder in Kalibrierstrecken

Produkte für Ihre Anwendung

- > Vakuumpumpen und Vakuumsysteme
- > Seitenkanalverdichter
- > Normblockpumpen
- > Vertikale Stufenkreiselumpen
- > Horizontale Kreiselumpen

Kunststoffindustrie



Vakuumtechnik / Extruderentgasung - Kunststoffverarbeitende Industrie

Zu viel Gas, zu hohe Temperaturen, zu viel Ausschuss? SPECK bringt Extrusionsprozesse unter Kontrolle.

In der Kunststoffverarbeitung muss die Technik präzise arbeiten: Kühlung, Temperierung und Vakuum müssen zuverlässig zusammenspielen. Nur so bleiben Profile formstabil, Oberflächen sauber und Ergebnisse wirtschaftlich.

SPECK liefert Pumpen- und Vakuumlösungen für anspruchsvolle Extrusionsanwendungen. Normblockpumpen halten Kühlwasser, Temperiermedien und Prozesswasser sicher in Bewegung. Vakuumsysteme erzeugen den benötigten Unterdruck genau dort, wo Profile geformt, kalibriert und stabilisiert werden.

Auch bei feuchten Medien, Kondensat und gasbeladenen Anwendungen sind SPECK Lösungen auf dauerhaften Einsatz ausgelegt. Die Systeme sind anschlussfertig, leicht integrierbar und helfen, Aufwand, Stillstandzeiten und Betriebskosten zu reduzieren.

Kunststoffverarbeitung mit SPECK: Vakuum sichern.
Qualität steigern. Ausschuss reduzieren.

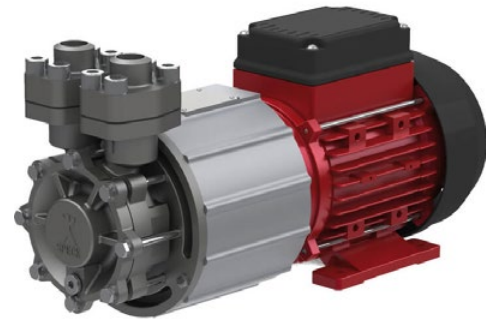


Weitere Produkte für
diese Anwendung





VHC 0500



CY-4281-MK-TOE

Anwendungen

- > Temperierung chemischer Prozesse
- > Förderung aggressiver Medien
- > Förderung gasbeladener Medien
- > Entgasung und Absaugung
- > Extraktion und verfahrenstechnische Prozesse

Produkte für Ihre Anwendung

- > Vakuumpumpen
- > Seitenkanalpumpen
- > Kleinkreiselpumpen
- > Magnetgekuppelte Pumpen
- > ATEX-konforme Ausführungen

Chemie- & Pharmaindustrie



Wo aggressive, sensible und reaktive Medien zum Alltag gehören, braucht es Pumpentechnik, die sicher und zuverlässig arbeitet.

In der Chemie- und Pharmaindustrie müssen Druck, Temperatur, Durchfluss und Vakuum stabil bleiben, damit Prozesse kontrolliert ablaufen und Produktqualität reproduzierbar bleibt. Leckagen, Ausfälle oder ungeeignete Werkstoffe sind hier keine Option.

SPECK liefert robuste Pumpenlösungen für anspruchsvolle Anlagen und wechselnde Prozessbedingungen. Je nach Anwendung stehen langlebige, wartungsarme und auf Wunsch leakagefreie Ausführungen mit Magnetkupplung zur Verfügung. Hohe Förderdrücke, präzise Saugleistung und optional ATEX-konforme Ausführungen unterstützen sichere Prozesse auch in anspruchsvollen Einsatzbereichen.

SPECK Lösungen für Chemie und Pharma: sicher fördern. Leckagen vermeiden. Prozesse stabil halten.

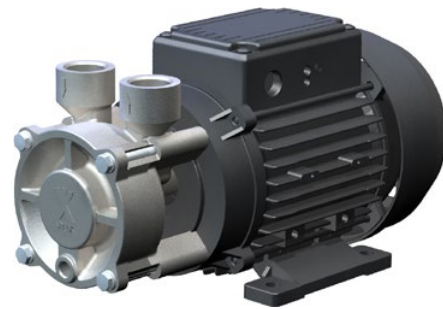


Weitere Produkte für
diese Anwendung





VI 30



CY-4081

Anwendungen

- > Kühlung medizinischer Laser
- > Kühlung von Röntgenröhren, z. B. CT und C-Bogen
- > Kühlung medizintechnischer Geräte
- > Vakuumerzeugung in Autoklaven
- > Analyse- und Labortechnik

Produkte für Ihre Anwendung

- > Kleinkreiselpumpen
- > Vakuumpumpen
- > Zahnradpumpen
- > Radialradpumpen
- > Drehschieberpumpen

Medizin- und Labortechnik



Kleine Pumpe, große Verantwortung: willkommen in der Präzisionswelt der Medizin- und Labortechnik.

Hier muss alles sicher, sauber und stabil laufen. Analysegeräte, medizinische Laser und Röntgenröhren arbeiten präzise, häufig im Dauerbetrieb und unter hoher Belastung. Damit aus Hightech kein Stillstand wird, braucht es Komponenten, die im Hintergrund zuverlässig arbeiten.

SPECK Pumpen kühlen medizinische Geräte und unterstützen Vakuumprozesse, zum Beispiel beim Sterilisieren, Trocknen oder Evakuieren. Beständige Werkstoffe, passende Dichtungslösungen und konstante Leistung sorgen dafür, dass die Pumpen auch unter anspruchsvollen Bedingungen zuverlässig eingesetzt werden können.

SPECK Lösungen für Medizin- und Labortechnik: kompakt gebaut. Stark im Einsatz. Präzise im Ergebnis.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





VI 30



VH 600

Anwendungen

- > Heißwasserversorgung
- > Kühlwasserversorgung
- > Flaschenabfüllung
- > Reinigungsprozesse / Hochdruckreinigung
- > Entgasung und Vakuumprozesse

Produkte für Ihre Anwendung

- > Hochdruckpumpen
- > Hochdruckanlagen
- > Vakuumpumpen
- > Kleinkreiselpumpen
- > Seitenkanalpumpen

Lebensmittel- & Getränkeindustrie



In der Lebensmittel- und Getränkeproduktion zählen Hygiene, Tempo und Betriebssicherheit. Damit Qualität, Geschmack und Prozesssicherheit stimmen, braucht es Technik, die zuverlässig liefert und sauber im Hintergrund arbeitet.

Ob Heißwasser, Kühlwasser, Flaschenabfüllung, Hochdruckreinigung, Entgasung oder Medienumwälzung: Feuchte, nasse oder gasbeladene Medien gehören in vielen Prozessen dazu. SPECK liefert Pumpenlösungen und Vakuumsysteme, die stabile Abläufe unterstützen und auch dann zuverlässig arbeiten, wenn Flüssigkeitsanteile mitkommen und die Produktion keine Pause macht.

Das Ergebnis: weniger Stillstand, mehr Effizienz und verlässliche Qualität.

SPECK Lösungen für Lebensmittel und Getränke: sauber im Ablauf. Stark im Betrieb. Verlässlich in der Qualität.

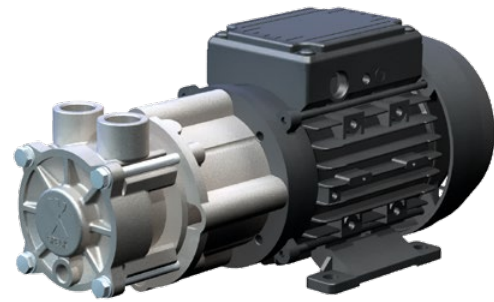


Weitere Produkte für
diese Anwendung





LNY-2841



NPY-2251-MK

Anwendungen

- > Förderung von Wasser-Glykol-Gemischen
- > Förderung von VE-Wasser
- > Förderung synthetischer Wärmeträgeröle
- > Heißwasser-Temperiergeräte
- > Heiz- und Kühlkreisläufe

Produkte für Ihre Anwendung

- > Kleinkreiselpumpen
- > Magnetgekuppelte Kleinkreiselpumpen
- > Vertikale Stufenkreiselpumpen
- > Eintauchpumpen
- > Pumpenregelungen

Temperiertechnik



Temperatur auf den Punkt bringen? Mit SPECK bleibt der Kreislauf stabil.

Damit Heiz- und Kühlprozesse im geschlossenen Kreislauf konstant und prozesssicher laufen, müssen Medium, Druck und Fördermenge präzise zusammenspielen. Ob Wasser-Glykol-Gemisch, VE-Wasser oder synthetisches Thermalöl: Entscheidend ist eine Pumpe, die auch bei kleinen Fördermengen und hohen Drücken zuverlässig arbeitet.

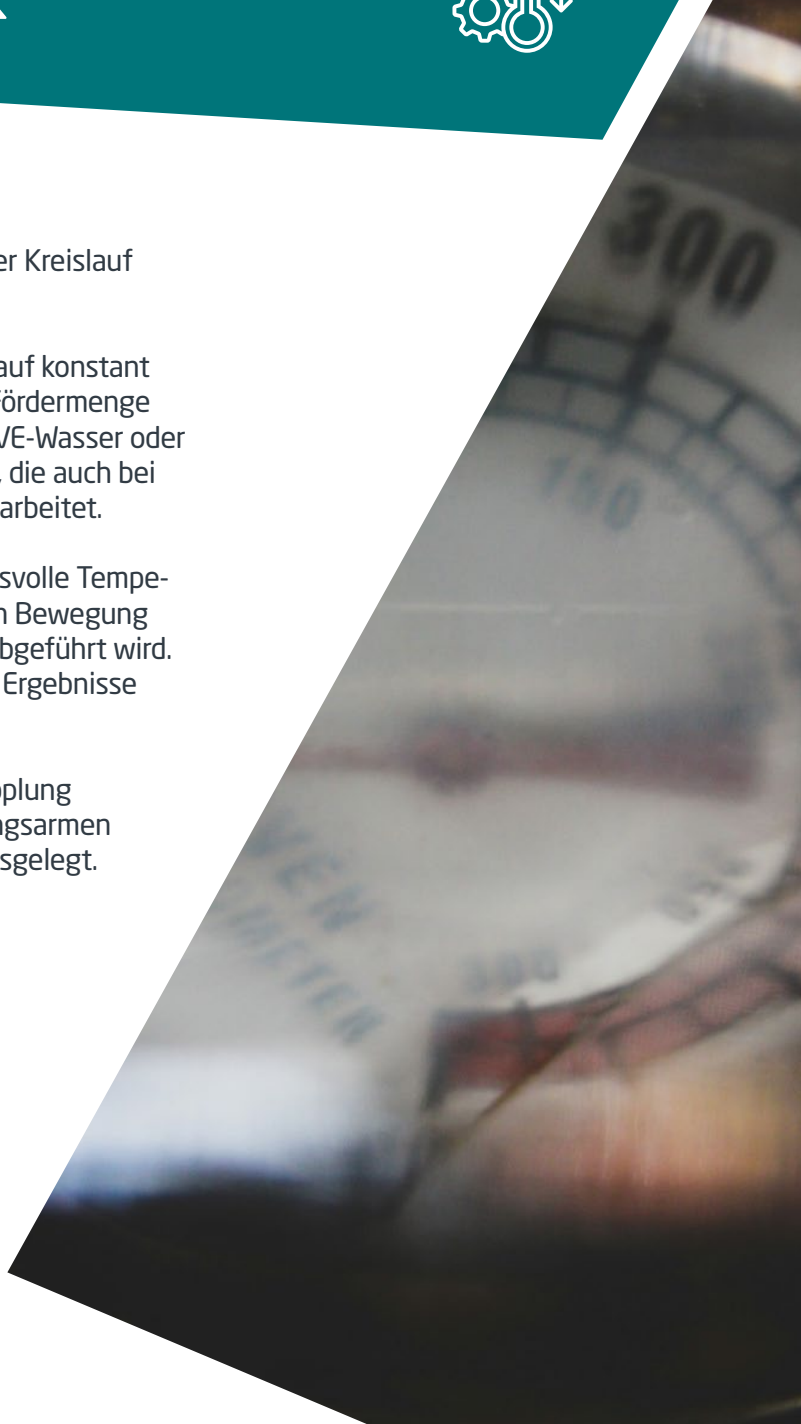
SPECK liefert kompakte Pumpenlösungen für anspruchsvolle Temperierkreisläufe. Sie halten Heiz- und Kühlmedien sicher in Bewegung und sorgen dafür, dass Wärme gezielt zugeführt oder abgeführt wird. So bleiben Bauteile geschützt, Abläufe kontrolliert und Ergebnisse gleichbleibend gut.

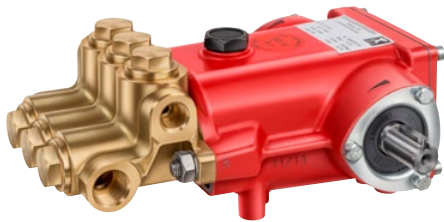
Je nach Anwendung sind Ausführungen mit Magnetkupplung verfügbar. Sie ermöglichen einen leakagefreien, wartungsarmen Betrieb und sind für anspruchsvolle Dauerbelastung ausgelegt.

Temperiertechnik mit SPECK: kompakt gebaut.
Druckvoll im Einsatz. Punktgenau im Ergebnis.

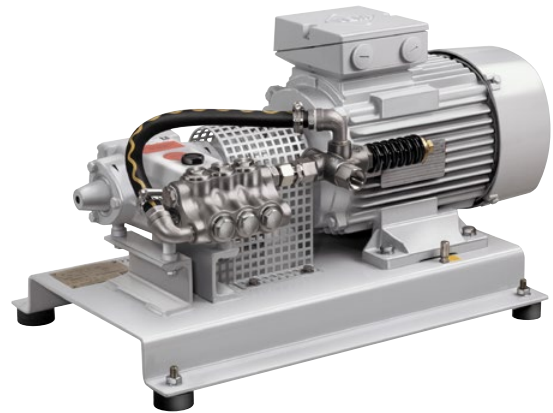


Weitere Produkte für
diese Anwendung





P11



Hochdruckaggregat

Anwendungen

- > Hochdruckreinigung
- > Befeuchtungsanlagen
- > Tankreinigung
- > Spülprozesse
- > Industrielle Druckerzeugung

Produkte für Ihre Anwendung

- > Hochdruckpumpen
- > Hochdruckaggregate
- > Hochdruckanlagen
- > Vertikale Stufenkreiselumpen
- > Pumpenregelungen

Hochdrucktechnik



Druck machen? In der Hochdrucktechnik absolut erwünscht.

Hier zählt nicht nur Kraft. Der Druck muss sicher aufgebaut, konstant gehalten und gezielt dorthin gebracht werden, wo er gebraucht wird: zum Reinigen, Befeuchten, Spülen, Wasserstrahlschneiden, zur Wasserversorgung oder für industrielle Prozesse.

SPECK Hochdruckpumpen und nach Maß konfigurierte Hochdruckaggregate liefern kontrollierte Leistung für anspruchsvolle Anwendungen. Sie bewegen Wasser nicht nur, sondern erzeugen den benötigten Druck zuverlässig und wirtschaftlich. Robust, wartungsarm und für den Dauerbetrieb ausgelegt.

Hochdrucktechnik mit SPECK: kontrollierte Kraft.
Stabile Prozesse. Starke Ergebnisse.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





Normblock 65/200



IN-VB

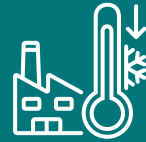
Anwendungen

- > Förderung von Wasser-Glykol-Gemischen
- > Förderung von VE-Wasser
- > Umwälzung in Chillern
- > Kühlwasserversorgung
- > Maschinen- und Prozesskühlung

Produkte für Ihre Anwendung

- > Vertikale Stufenkreislumpen
- > Horizontale Kreislumpen
- > Normblockpumpen
- > Edelstahl-Kreislumpen
- > Pumpenregelungen

Industriekühlung



Heißlaufen oder cool bleiben? SPECK setzt auf sichere Industriekühlung.

Industriekühlung hält Maschinen, Anlagen und Prozesse im richtigen Temperaturbereich. Dafür müssen Wasser, Wasser-Glykol-Gemische oder VE-Wasser zuverlässig durch geschlossene Kreisläufe zirkulieren.

SPECK Pumpen bewegen Kühlmedien sicher durch Chiller, Kühlwasserversorgung und industrielle Anlagen. So wird Wärme abgeführt, bevor sie Bauteile belastet, Prozesse stört oder Qualität kostet.

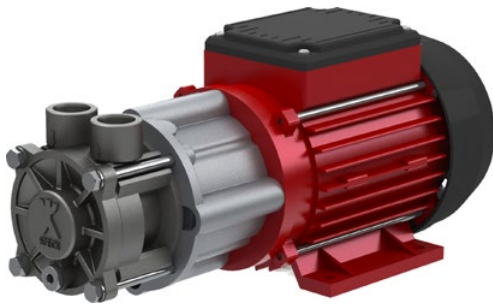
Die Pumpenausführungen sind für Dauerbetrieb und wechselnde Lasten konzipiert. Sie sind robust, korrosionsbeständig und decken breite Leistungsbereiche für unterschiedliche Fördermengen und Druckanforderungen ab. Energieeffiziente Motoroptionen unterstützen niedrigere Betriebskosten und mehr Flexibilität.

Industriekühlung mit SPECK: Temperatur sichern. Kosten senken. Anlagen schützen.

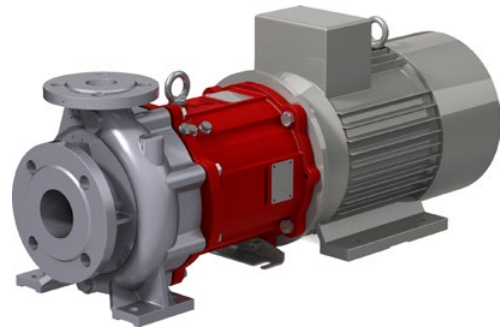


Weitere Produkte für
diese Anwendung





NPY-2251-MK



TOE-MA 40-200

Anwendungen

- > Förderung von Wärmeträgerölen
- > Umwälzung von Wärme- und Kälteflüssigkeiten
- > Kühlung industrieller Prozesse
- > Beheizung industrieller Prozesse
- > Temperaturregelung in geschlossenen Prozesskreisläufen

Produkte für Ihre Anwendung

- > Wärmeträgerpumpen
- > Vertikale Stufenkreislumpen
- > Kleinkreislumpen
- > Magnetgekuppelte Pumpen
- > Pumpenregelungen

Wärme- & Kältetechnik



Zu heiß? Zu kalt? In industriellen Heiz-, Kühl- und Prozesskreisläufen braucht es Pumpentechnik, die zuverlässig Temperatur hält.

SPECK Pumpen halten Wärme- und Kälte-träger sicher im Kreislauf und sorgen dafür, dass Prozesse stabil, sicher und effizient bleiben. Für größere Prozessanlagen stehen robuste Lösungen für hohe Volumenströme zur Verfügung. Für kleinere Temperierkreisläufe bietet SPECK kompakte, druckstarke Pumpen, wenn Präzision auf engem Raum gefragt ist und Leckage vermieden werden soll.

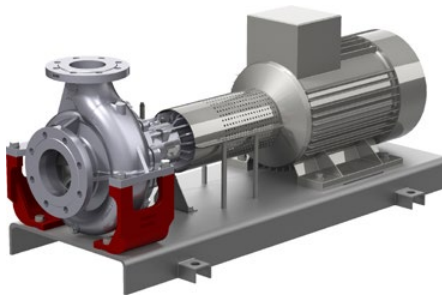
Die Pumpen sind dicht, wartungsarm und auf zuverlässigen Dauerbetrieb ausgelegt. Das schützt Anlagen, sichert Abläufe und senkt den Aufwand im laufenden Betrieb.

Wärme- und Kältetechnik mit SPECK: Temperatur kontrollieren. Kreisläufe sichern. Kosten senken.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





TOE-GN 040-250



ASK 4003

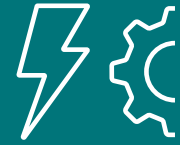
Anwendungen

- > Kondensatabzug in Dampfturbinen
- > Entgasung von Flüssigkeiten
- > Förderung gasbeladener Medien
- > Beheizen industrieller Prozesse
- > Energie- und Hilfskreisläufe

Produkte für Ihre Anwendung

- > Vakuumpumpen
- > Seitenkanalpumpen
- > Wärmeträgerpumpen
- > Dichtungslose Pumpen
- > Pumpenregelungen

Energietechnik



Energie nutzbar machen braucht Pumpentechnik, die auch unter anspruchsvollen Bedingungen zuverlässig arbeitet.

In energietechnischen Anlagen müssen Kondensat, Wärmeträgeröle und gasbeladene Medien sicher gefördert, umgewälzt oder entgast werden. Auch bei Dauerbetrieb, wechselnden Lastzuständen und schwierigen Anlagenverhältnissen.

Vakuum-, Seitenkanal- und Wärmeträgerpumpen von SPECK sind für genau diese Aufgaben ausgelegt. Sie unterstützen geschlossene Energie- und Hilfskreisläufe, kommen mit Gasanteilen im Fördermedium zurecht und halten Wärmeträgeröle beim Beheizen industrieller Prozesse zuverlässig in Bewegung.

Lösungen für die Energietechnik: SPECK hilft dort, wo hohe Temperaturen, Gasanteile, schwierige Saugverhältnisse oder Dauerbetrieb Standardpumpen überfordern.



Weitere Produkte für
diese Anwendung





BCM 40



BCM 49

Anwendungen

- > Umwälzung von Galvanikbädern
- > Förderung von Säuren, Laugen und Elektrolyten
- > Förderung von Spülwässern und Prozessabwässern
- > Förderung von Medien in Galvanisierungs- und Eloxieranlagen
- > Medienumwälzung in Oberflächenbehandlungsanlagen

Produkte für Ihre Anwendung

- > Selbstansaugende Kunststoffkreiselpumpen
- > Kunststoffkreiselpumpen
- > Magnetgekuppelte Kunststoffkreiselpumpen
- > Kunststoffpumpen mit Frequenzumrichter
- > Medienbeständige Pumpenausführungen

Oberflächenveredelung



Hochglanzfinish braucht mehr als Chemie. Es braucht Pumpentechnik, die aggressive Medien sicher beherrscht.

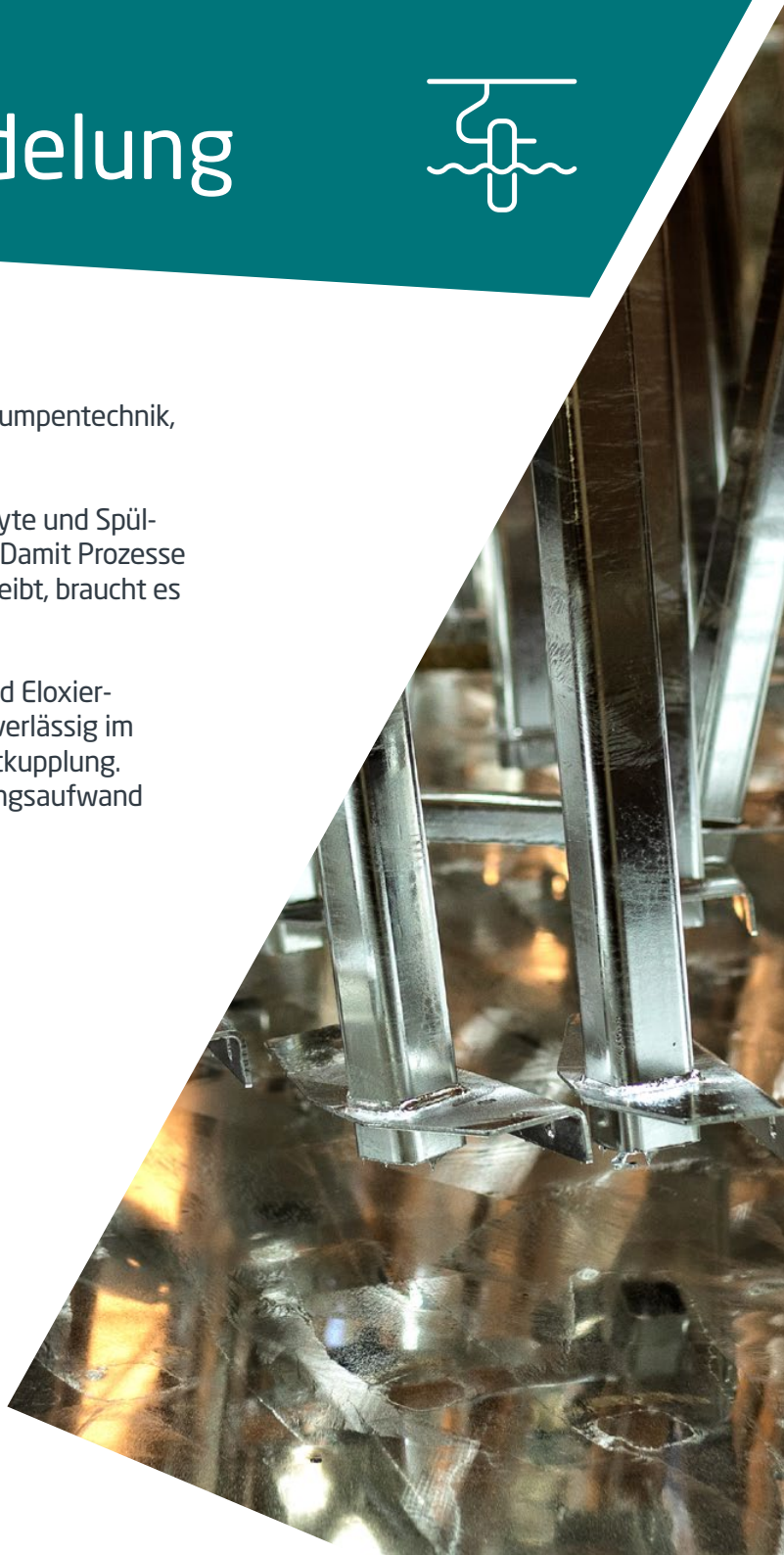
In der Galvanotechnik müssen Säuren, Laugen, Elektrolyte und Spülwässer zuverlässig gefördert oder umgewälzt werden. Damit Prozesse stabil laufen und Oberflächenqualität reproduzierbar bleibt, braucht es Pumpen, die bei Korrosion nicht nachgeben.

SPECK bietet Pumpenlösungen für Galvanisierungs- und Eloxieranlagen: korrosionsbeständig, medienoptimiert und zuverlässig im Dauerbetrieb. Bei Bedarf auch dichtungslos mit Magnetkupplung. Das erhöht die Betriebssicherheit, reduziert den Wartungsaufwand und hält die Bäder zuverlässig in Bewegung.

Galvanik mit SPECK: aggressive Medien fördern. Prozesse stabil halten. Oberflächenqualität sichern.



Weitere Produkte für
diese Anwendung



KONTAKT

Gerne für Sie da!

Vertrieb Haustechnik

Telefon 09123 949-500
vertrieb@speck-pumps.com

Kundendienst, Reparatur- und Ersatzteilservice

Telefon 09123 949-700
aftersales@speck-pumps.com

Vertrieb Industrietechnik

Telefon 09123 949-600
industrie@speck-pumps.com

Marketing

Telefon 09123 949-242
marketing@speck-pumps.com



speck-pumps.com



YouTube



Facebook



Instagram



LinkedIn





Einfach QR-Code
scannen und WebApp
nutzen - kostenlos und
ohne Download

Mit der SPECK Select Pumpenauslegungssoftware können Sie komfortabel und einfach für jeden Anwendungsbereich die optimale Pumpe auswählen und konfigurieren.

Unsere Auslegungssoftware
SPECK Select finden Sie unter
speck-select.com

Ausführliche Informationen zu unseren Produkten finden Sie unter speck-pumps.com oder nehmen Sie einfach Kontakt mit unserem SPECK Pumpen Team auf.



SPECK Pumpen Verkaufsgesellschaft GmbH
91233 Neunkirchen am Sand, Germany

Telefon 09123 949-0

info@speck-pumps.de

speck-pumps.com